



THE MENTAL WELLNESS COMPANY

Notre Mission pour la Qualité
2026

"J'ai passé des décennies à créer des produits révolutionnaires et de première qualité en Corée et aux États-Unis. J'ai vu ce qui se produit lorsque les entreprises font des compromis—la qualité en souffre, la confiance s'érode et les consommateurs en paient le prix.

Je n'ai jamais toléré cela dans mes entreprises, et je ne le tolérerai jamais chez Amare. Chaque formule que nous créons est élaborée avec les meilleurs ingrédients au monde — provenant de sources mondiales pour leur pureté, leur puissance et leur efficacité prouvée — guidée par les plus récentes avancées en science du bien-être holistique et par l'innovation de la K-beauty coréenne.

Nos produits reflètent mon exigence sans compromis. Lorsqu'il s'agit de soutenir le corps à sa source, l'excellence n'est pas une option. J'ai hâte que vous découvriez la différence."

David Chung

Amare, président-directeur général



Notre Mission pour la Qualité

1. Normes de Qualité Supérieures
2. Tests Approfondis
3. Analyse



Normes de Qualité Supérieures

Innovation Interne

L'innovation commence chez nous. En réunissant **rapidité, précision et contrôle** au sein d'un écosystème intégré de R-D, nos experts internes font progresser l'avenir du bien-être mental. Cette approche unifiée nous permet de voir plus grand, d'agir plus rapidement et d'offrir des solutions plus intelligentes – favorisant une innovation rapide et une expérience client exceptionnelle du début à la fin.





Intégrité Par la Qualité

L'intégrité est l'une de nos valeurs fondamentales, et, à ce titre, elle guide chaque étape de nos processus de développement, de formulation et de fabrication des produits.

Notre engagement envers la qualité s'aligne sur les normes établies par Santé Canada ainsi que par la Food and Drug Administration (FDA) des États-Unis, contribuant à garantir que les suppléments alimentaires respectent de façon constante les spécifications relatives à l'identité, à la pureté, à la teneur et à la composition, tout en aidant à prévenir toute adultération. Amare va au-delà de ces exigences en appliquant des normes internes rigoureuses afin de vous offrir des produits d'exception.



Le développement des produits chez Amare repose sur une **philosophie à cinq piliers** qui combine traditions ancestrales, ingrédients d'origine végétale et science moderne afin de créer les produits de bien-être mental **de la plus haute -qualité et les plus efficaces** sur le marché actuel.

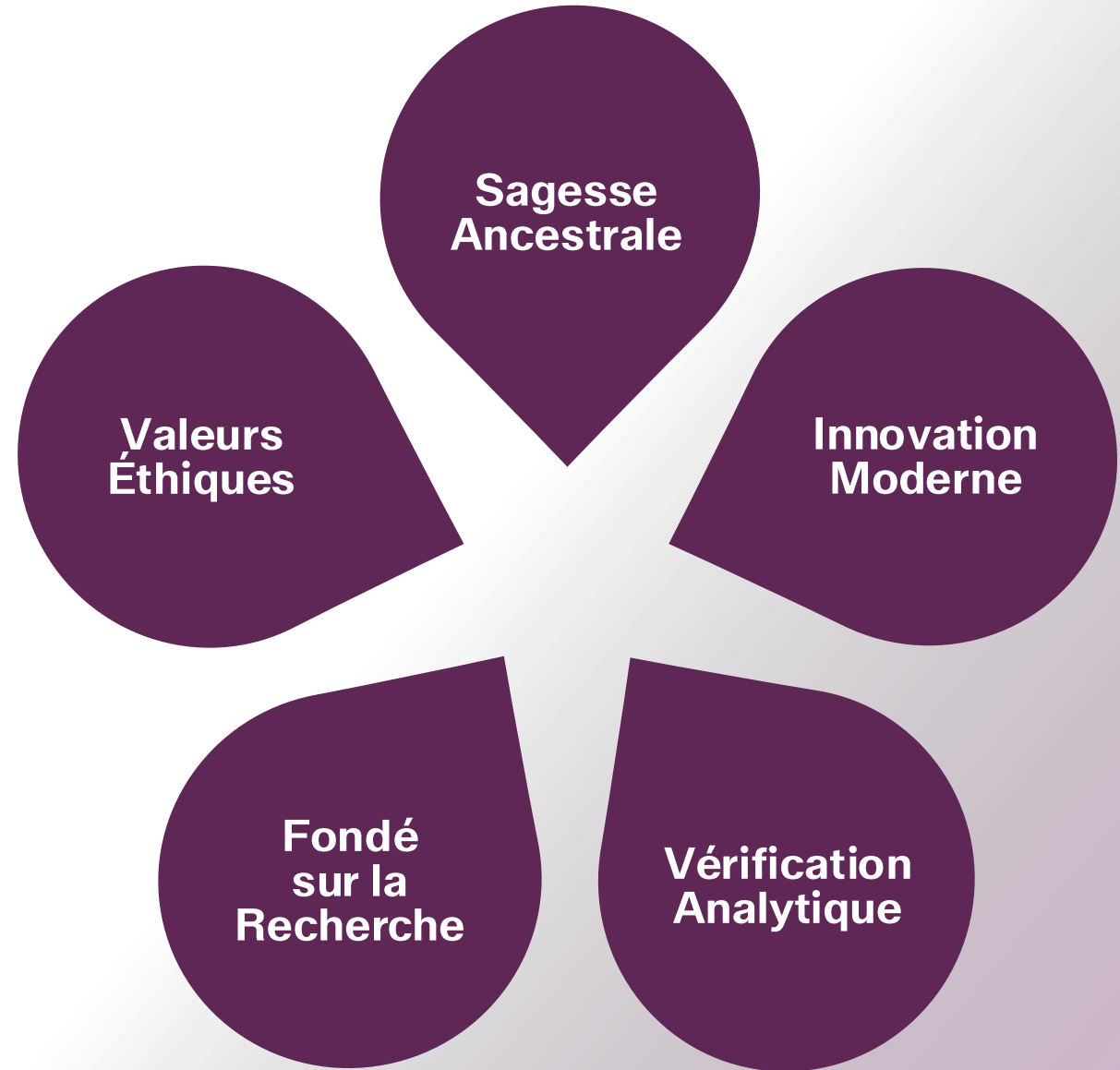


Philosophie à cinq piliers



Des capacités de fabrication intégrés verticalement, opérant dans des installations agréées par Santé Canada et conformes aux Bonne pratiques de fabrication (BPF / GMP)

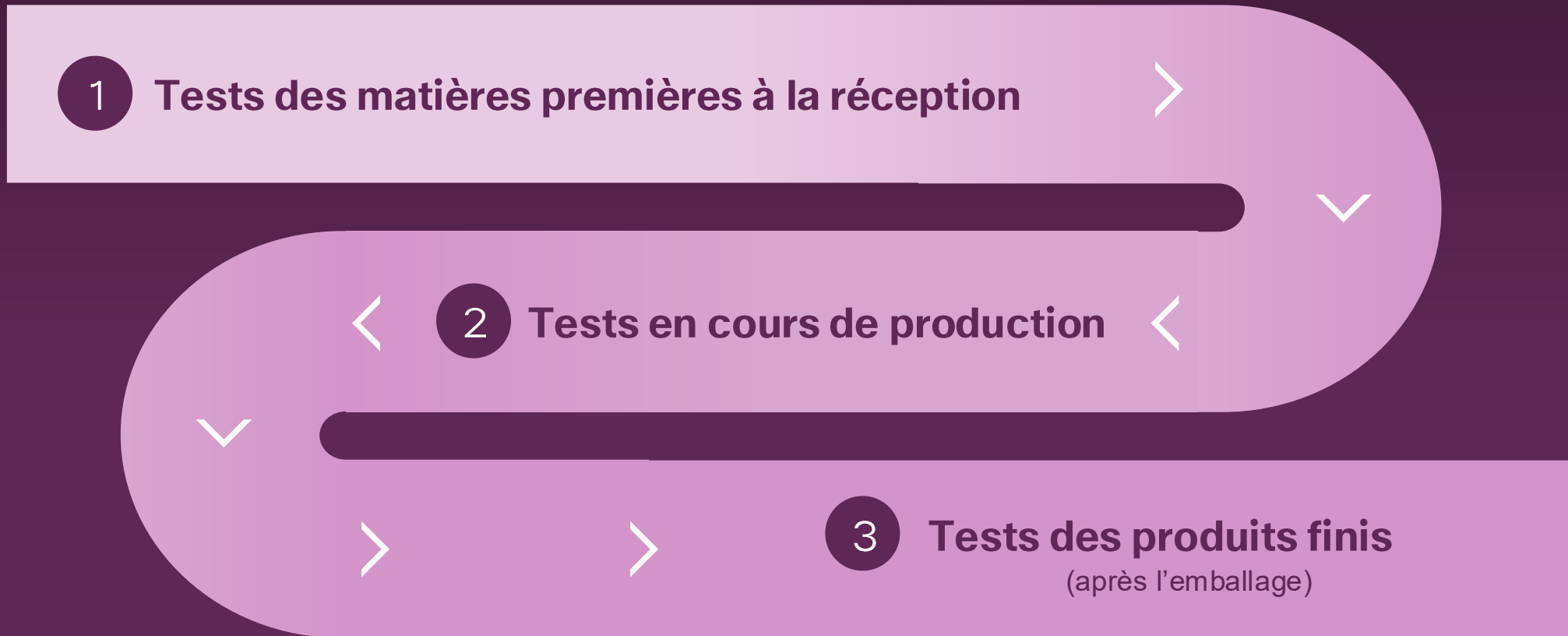
Amare collabore avec ses partenaires de fabrication et de chaîne d'approvisionnement afin de respecter et, dans la mesure du possible, **dépasser** les normes de qualité applicables. Par exemple, nous créons un Dossier maître de fabrication (MMR) unique pour chaque produit Amare fabriqué, afin de garantir **une production constante et fiable à chaque fois**.



Tests Approfondis

Tests Approfondis

Un triple contrôle qualité à chaque étape, avec plus de 30 000 tests par an*



*basé sur les données mondiales de tests de 2025

① Test des matières premières

- ✓ **Identification des Ingrédients**
(y compris HPLC/chromatographie liquide haute performance, GC/chromatographie en phase gazeuse, MS/spectrométrie de masse, FT-IR/spectroscopie infrarouge à transformée de Fourier, etc.)
- ✓ **Traçabilité des Ingrédients**
- ✓ **Puissance des Ingrédients (e.g., standardized bioactive content)**
- ✓ **Analyse microbiologique et fongolique**
- ✓ **Métaux Lourds**
- ✓ **Pesticides Organoleptiques couleur, odeur, saveur (si applicable)**
- ✓ **Tests analytiques supplémentaires**
(selon les spécifications de l'ingrédient ou du produit, pouvant inclure des tests de détection du gluten, des OGM, etc.)

② Tests en cours de fabrication

- ✓ **Puissance**
Ingrédients « actifs » pour soutenir les allégations de l'étiquette et ingrédients « marqueurs » pour confirmer la constance.
- ✓ **Uniformité**
Plusieurs échantillons prélevés à différents points du processus de fabrication (p. ex., au début, au milieu et à la fin — en haut/au milieu/en bas, etc.) afin de confirmer les paramètres physiques du produit, tels que la configuration de l'étiquette, le nombre de capsules, le poids de remplissage, et plus encore.

③ Tests des produits finis (après l'emballage)

- ✓ **Inspection Visuelle**
(uniformité, précision)
- ✓ **Microbien** (pureté)
- ✓ **Métaux Lourds** (pureté)
- ✓ **Dosage des Allégations D'Étiquette** (puissance)
- ✓ **Évaluation Organoleptique**
- ✓ **Vérification du poids / du Remplissage**
- ✓ **Désintégration / Solubilité**
- ✓ **Organismes Génétiquement Modifiés (OGM)**
- ✓ **Pesticides**
- ✓ **Solvants Résiduels**
- ✓ **Gluten**
- ✓ **Glyphosate**
- ✓ **Tests d'allergènes**
(Le cas échéant)
- ✓ **Essais de stabilité** (en temps réel et accélérés)

④ Tests supplémentaires ou spécialisés

- ✓ **En fonction du type de produit, des allégations et des exigences réglementaires, les tests supplémentaires peuvent inclure :**
 - Dosage des vitamines et des minéraux pour vérifier la teneur indiquée sur l'étiquette
 - Dosage des ingrédients actifs pour confirmer la présence des principaux ingrédients fonctionnels
 - Dosage de la teneur en caféine pour les produits contenant des stimulants
- ✓ **Dénombrement des Probiotiques**
effectué sur des produits probiotiques pour confirmer les comptes de cellules viables au moment du mélange.

Analyse

La Méthode Scientifique

Amare s'appuie sur une technologie de pointe associée à des analyses scientifiques éprouvées pour évaluer minutieusement chaque aspect de ses produits et leurs résultats.



Techniques Analytiques

Utilisées dans le Processus de Contrôle Qualité de Amare

- 1. UPLC**
Chromatographie liquide ultra-performante (Vitamines D, E, B-complexe, caféine, etc.)
- 2. LC-MS**
Chromatographie en phase liquide couplée à un spectromètre de masse (mélamine, acides aminés)
- 3. ICP-OES/ICP-MS**
Spectrométrie d'émission optique à plasma à couplage inductif (oligo-éléments)
- 4. GC-MS**
Chromatographie en phase gazeuse couplée à un spectromètre de masse (pesticides, huile de poisson, EPA, DHA)
- 5. UV-Vis**
Spectrophotomètre ultraviolet-visible (lutéine, protéines totales, polyphénols totaux, etc.)
- 6. Identification Chimique** par FT-IR
- 7. Titrage** (Vitamine C, chondroïtine)
- 8. ELISA**
Dosage immuno-enzymatique (aflatoxine, fumonisine, vomitoxine (DON), gluten, chloramphénicol, tétracycline)
- 9. Panel complet d'analyses microbiologiques** selon des méthodes rapides approuvées par l'AOAC (numération totale sur plaque, levures et moisissures, coliformes, Staphylococcus aureus, E. coli, Salmonella, Listeria)
- 10. Stabilité accélérée et à long terme**
- 11. Temps de Dissolution**
- 12. Désintégration**
- 13. Essais physiques** (dureté, épaisseur, friabilité, perte au séchage)

Des Résultats Concrets

Chez Amare, **nous ne faisons aucun compromis sur la qualité.** Notre mission est de vous offrir les meilleurs produits de bien-être mental, holistiques et efficaces.

Parce que le bien-être mental commence au niveau cellulaire, **la qualité n'est pas un département. C'est notre responsabilité.**





THE MENTAL WELLNESS COMPANY